

COMPRESSEUR 50 LITRES MOBILE

AIR-50/320-0L

fortec[®]



1'395.-

TVA INCLUSE 1'502.42

LPRIX, excl. 1'744.-

- Sans huile*
- Moteur avec entraînement direct
- Convient pour utilisation intensive
- Technologie à 3 cylindres
- Roues avec bandage en caoutchouc plein
- 2 poignées de transport
- Groupe électrogène silencieux
- Construction compacte



Sans huile



Silencieux

DONNÉES TECHNIQUES

Art. Nr.	FT-AIR-50/320-0L
EAN	7640237623196
Moteur (V/kW)	230 V / 2,2 kW
Raccordement	2 Raccord rapide en
Capacité d'aspiration (l/min.)	280
Débit à 7 bars (l/min.)	110
Pression max. (bar)	10
Nombre de cylindres	3
Vitesse de rotation max. (T/min)	1450
Taille de la cuve (l)	50
Niveau sonore (LpA) db (A)	69
Dimensions mm	850 X 350 X 660
Poids (kg)	46
Câble d'alimentation (m)	1.5



Technologie à 3 cylindres



Roues avec bandage en caoutchouc plein



Raccords de qualité ARO 210



Disjoncteur de protection du moteur

* Compresseur sans huile - AVANTAGES
entretien minimal
air comprimé sans huile
pas de vidange/séparation d'huile
pas de remplacement de filtre à huile
particulièrement écologique
coûts de traitement et d'élimination supprimés